

Kiegészítők

Konfiguráció lehetőségek



Álló huzalelőtőlő (DVK 3)



Vízszintes huzalelőtőlő (DVK 4)



Dupla huzalelőtőlő



Kétpalackos szállítókosci



Kézi hegesztőpisztoly



Push-Pull hegesztőpisztoly



Robo Ready



Quality Control

Hegesztési eljárások

Standard eljárások

- | MIG/ MAG IMPULZUS
- | MIG/ MAG DUPLA-IMPULZUS
- | MIG/MAG AUTOMATA
- | MMA
- | A Comfort.COLD alkalmas vékony lemezek, gyökso-rok hegesztéséhez, MIG keményforrasztás minden pozícióban, a metallurgiai tulajdonságok minimális mértékben változnak az alacsony hőbevitelnek köszönhetően.
- | A Comfort.ROOT kifejezetten minden pozícióban történő gyökhegesztésre lett kifejlesztve. Az eljárás AWI vagy MMA eljárásokkal hegesztett gyökminősé-get tesz lehetővé sokkal rövidebb hegesztési idővel.
- | A Comfort.POWER elsősorban mély beolvadáshoz, nagy huzalkinyúláshoz vagy keskeny varrat előkészítés-hez készült.
- | A Comfort.FASTARC nagy hegesztési sebességekhez alkalmas acélokhoz és színesfémekhez, nagy hegesz-tési teljesítménnyel rövid és átmeneti ívben.

Speciális eljárások (Opció)

- | Comfort.VERTICAL-PULS kifejezetten függőleges varra-tokhoz készült. A ComfortFASTARC és az impulzusív közötti kölcsönhatás stabil folyamatot hoz létre, amely lehetővé teszi a függőleges hegesztést a jól ismert lengetés nélkül.
- | A Comfort.POWER-PULS mély beolvadáshoz, hosszú huzalkinyúláshoz vagy keskeny hegesztési varrat előkés-zítésére szolgál közepes és vastag lemezekhez anélkül, hogy túllépné a szakaszenergiát. Itt a Comfort.POWER és az impulzusív közötti kölcsönhatás érvényesül.
- | Comfort.FAST-PULS a Comfort.FAST és az impulzu-sív kölcsönhatásának eredménye. Alkalmas nagy hegesztési sebességekhez ötvözetlen, ötvözött acélok-hoz és alumínium alapanyagokhoz.

THE FUTURE IS NOW

JESS Welding

Jäckle & Ess System GmbH
Riedweg 4 und 9 | 88339 Bad Waldsee
Germany

fon + 49 / 75 24 / 97 00 0
fax + 49 / 75 24 / 97 00 30

info@jess-welding.com
www.jess-welding.com

THE ARC EXPERTS.

JESS
WELDING

ProPULS CC – GENERATION NOW
Comfort Control | 320 – 500 A

www.jess-welding.com

ProPULS CC

Fő tulajdonságok

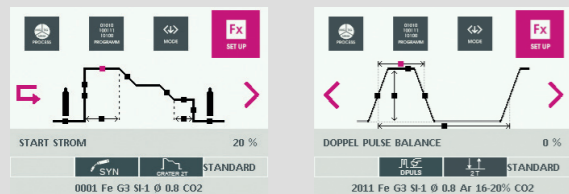
- | 320 Kompakt
- | 330 | 400 | 500 A külső huzalelőtollal
- | Gázhűtésű vagy vízhűtésű
- | Kezelhetőség az áramforráson és a huzalelőtollon
- | Közbenső kábelköteg 30 m-ig
- | Robusztus konstrukció erős igénybevételekre
- | Rendkívül jó ívgyújtási tulajdonságok
- | Dinamikus hegesztési viselkedés a biztonságos folyamat érdekében
- | Több mint 280 jelleggörbe és speciális folyamatok az alapfelszereltség részeként
- | A paraméterek egyszerű beállítása magától értetődő megjelenítés által

ProPULS 320 | 330 | 400 | 500

Termék leírás



- Egyszerű kezelés
Standard és speciális eljárások széles választéka
- Acélszerkezet és készülék gyártás
Hajó-, és járműgyártás



ProPULS CC

Műszaki adatok

	ProPULS 320 CC	ProPULS 330 CC	ProPULS 400 CC	ProPULS 500 CC
3~	3 Fázis, 400 V	3 Fázis, 400 V	3 Fázis, 400 V	3 Fázis, 400 V
SLOW	16 A	16 A	20 A	32 A
P_{II}	11 kVA	12 kVA	14,5 kVA	27,5 kVA
cos φ	0,9	0,9	0,9	0,9
MAX MIN	10 - 320 A	10 - 330 A	10 - 400 A	10 - 500 A
CCV	14,5 - 29 V	14,5 - 30 V	14,5 - 34 V	14,5 - 39 V
OCV	62 V	62 V	67 V	67 V
I₂ % DUTY CYCLE	60% 270 A / 27,5 V 100% 225 A / 25,5 V	60% 300 A / 29,0 V 100% 280 A / 28,0 V	60% 370 A / 32,5 V 100% 330 A / 30,5 V	60% 500 A / 39,0 V 100% 400 A / 34,0 V
IP	23	23	23	23
IC	F (155 °C)	F (155 °C)	F (155 °C)	F (155 °C)
KG	36 kg / 69 kg/ 79 kg	33 kg / 97 kg/ 107 kg	45 kg / 109 kg / 119 kg	50 kg / 114 kg / 124 kg
mm	625 x 340 x 540 910 x 340 x 995	625 x 340 x 540 910 x 340 x 1420	625 x 340 x 540 910 x 340 x 1420	625 x 340 x 540 910 x 340 x 1420

