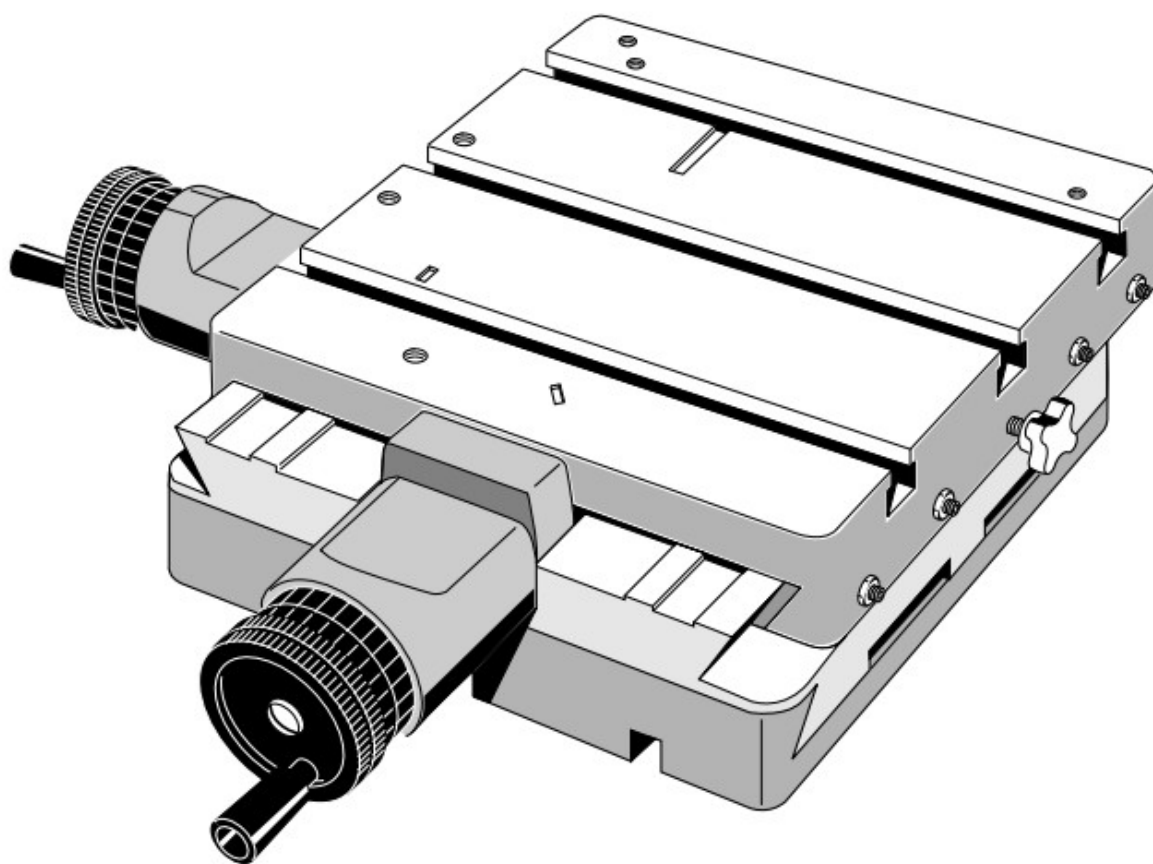


PROXXON

KT 150 Keresztasztal



Felhasználói útmutató

Fig. 1

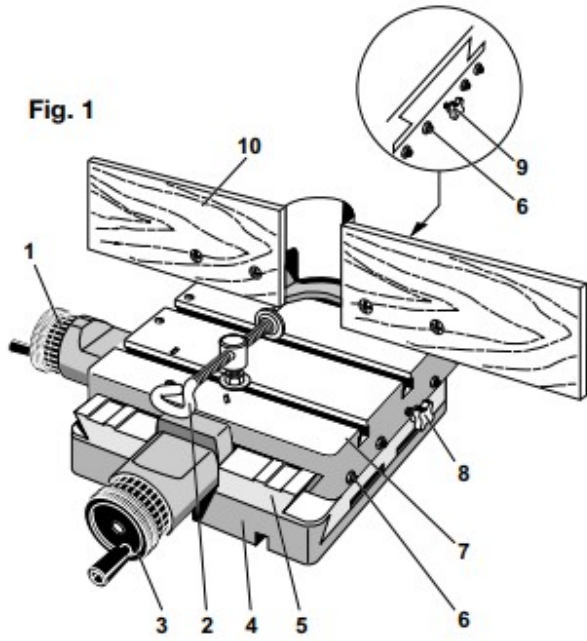


Fig. 2

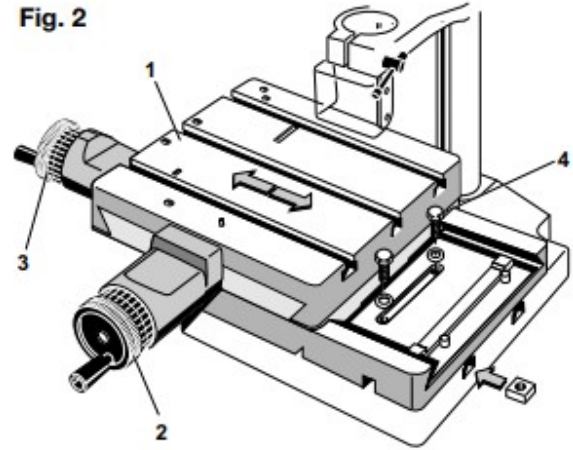


Fig. 3

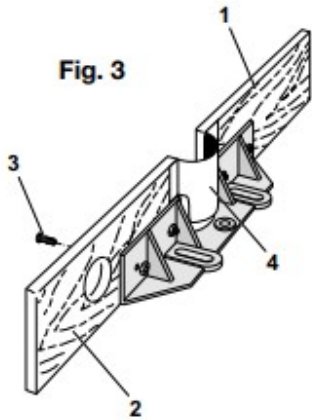


Fig. 4

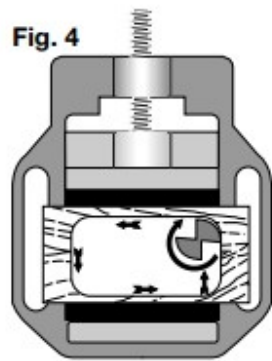


Fig. 5

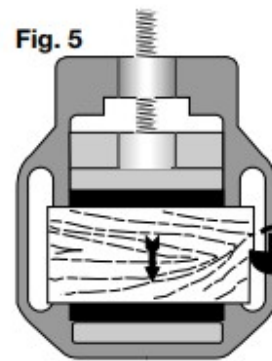


Fig. 6

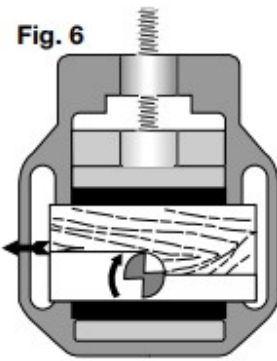


Fig. 7

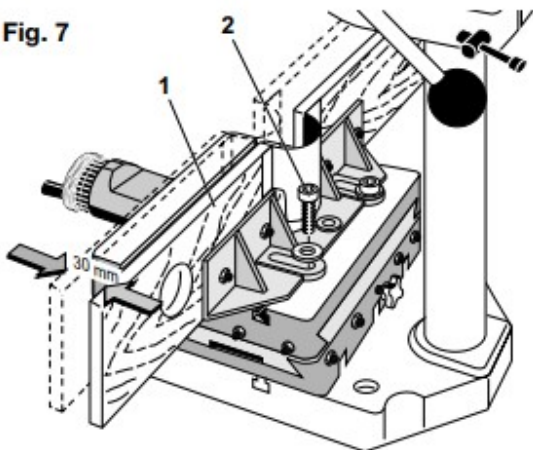


Fig. 8

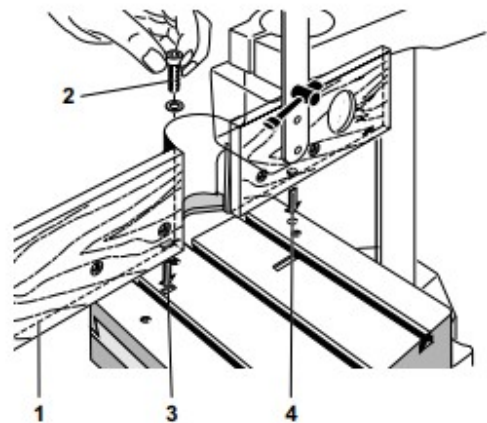


Fig. 9

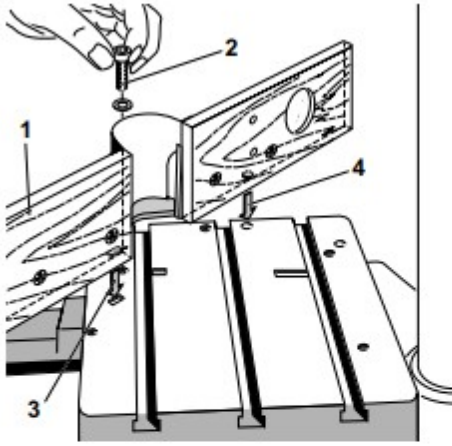


Fig. 10

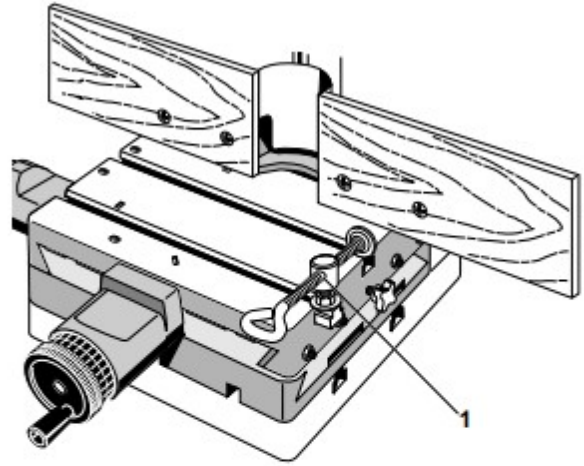


Fig. 11

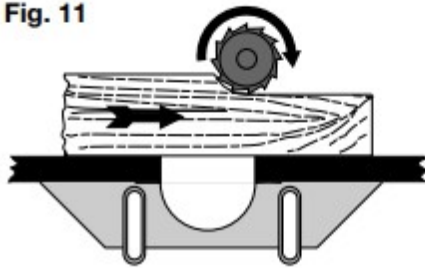


Fig. 12

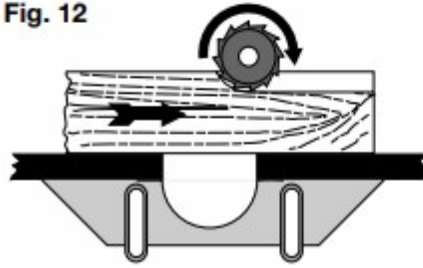


Fig. 13

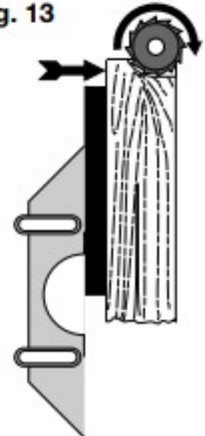


Fig. 14

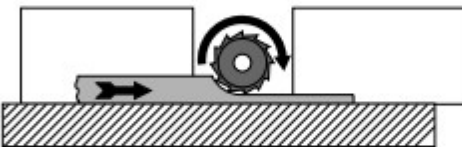


Fig. 15

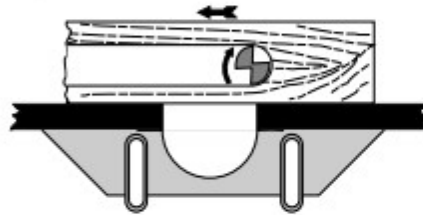


Fig. 16

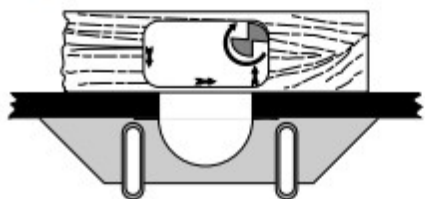


Fig. 17

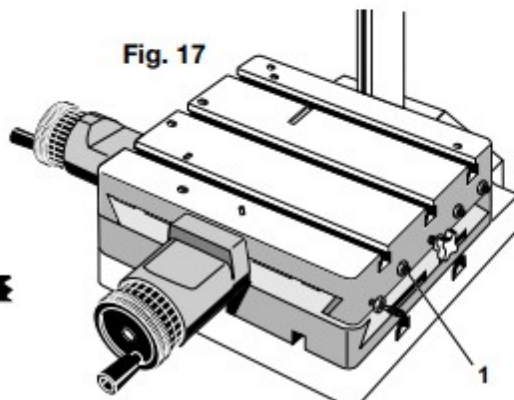
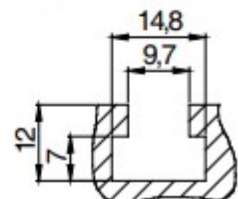


Fig. 18



Az eredeti használati útmutató fordítása

KT 150 keresztasztal

Tisztelt Vásárló!

Kérjük, hogy a munka megkezdése előtt, saját és mások biztonsága érdekében figyelmesen olvassa el és tartsa be a felhasználói útmutatót és biztonsági előírásokat.

Figyelem!

- Tartsa tisztán és rendezetten a munkaterületet
- Ne viseljen ékszert, nyakkendőt vagy bő ruházatot ha a berendezést fűrő vagy marógéppel használja. Ezek beakadhatnak a forgó alkatrészekbe és súlyos sérüléseket okozhatnak!
- Hosszú haj esetén viseljen védőeszközt, amely távol tartja haját a munkaterülettől!
- Ne használja a berendezést ha fáradt, nem tud koncentrálni vagy alkohol hatása alatt áll!
- Tartsa távol a gyerekeket a munkaterülettől!
- Rögzítse biztonságosan a munkadarabokat!
- Használat előtt ellenőrizze a gépet, ha látható hibát vagy sérülést észlel, cseréje ki a sérült/hibás alkatrészeket!
- Ne vezesse át a hálózati kábelt a munkaterületen!
- Ne terhelje túl a berendezést!
- A munkadarabot mindig a maró vágási irányával ellentétesen vezesse!
- Munka után alaposan tisztítsa meg a gépet!
- Használaton kívüli gépet tartsa zárt helyen, biztosítsa, hogy gyermekek ne férjenek hozzá!
- Csak a jelen használati útmutatóban leírt, vagy a gyártó által ajánlott tartozékokat és pótalkatrészeket használjon!

Az egység leírása

A Proxxon KT 150 keresztasztal fa, műanyagok és fémek fúrása, marása során használható. Az asztal bármilyen kereskedelmi forgalomban kapható szabványos fűrőállványra felszerelhető. A leszorítók precízen mart feckszékfarkú horonyra rögzíthetőek.

A keresztasztalt két orsóval irányíthatja. Egy elfordulás 2mm elmozdulásnak felel meg, a skála egy osztása 0,05mm elmozdulást jelent. A vezetők hézagmentesen állíthatóak.

A végállásokhoz 90°-os és 45°-os illesztési furatok vannak kialakítva. A munkadarab rögzítése könnyen kivitelezhető gépi satu vagy a T-hornyokba illesztett leszorítók segítségével.

Technikai adatok

Munkaterület:	200 x 200 mm
Elmozdulás:	max. 150 x 150 mm
Magasság:	75 mm
Tömeg:	kb. 5,9 kg
Elmozdulás:	2 mm / kerékfordulat
Finom mozgás:	0,05 mm / osztás
T-hornyok méretei:	Lásd 18. ábra.

Felhasználás

Az asztal felszerelése

Megjegyzés:

A biztonságos és jó minőségű munka csak az asztal fűrőállványra történő pontos és stabil felszerelésével lehetséges.

Figyelem!

Mindig húzza meg a négy rögzítőcsavart (2 / 4) ha a keresztasztalt fűrő/maró berendezésre rögzítve használná!

1. Helyezze a keresztasztalt a fűrő/maró állvány megfelelő helyére, a T-hornyokkal (2 / 1) felfelé, a (2 / 2) orsóval maga felé és a (2 / 3) orsóval balra.
2. Tekerje a (2 / 3) orsót a szán elmozgatásához teljesen balra, ezzel láthatóvá válik a jobb oldali hornyolt furat. Rögzítse a készüléket M8X20-as csavarokkal (2 / 4) a fűrőállványhoz.
3. Ezt követően tekerje a (2 / 3) orsót ellenkező irányba, hogy a szán teljesen eltolódjon jobbra, elérhetővé téve a jobb oldali hornyolt furatokat. Rögzítse a keresztasztalt ezen furatokon keresztül is M8X20-as csavarokkal.

Az ütközősín felszerelése

1. Rögzítse az ütközőtáblákat (3 / 1,2) az alumínium ütközőtalpra a mellékelt süllyesztett csavarok (3 / 3) segítségével!

Figyelem!

Csavarja be teljesen a csavarfejeket (3 / 3) a fába!

2. Rögzítse a (3 / 4) védőt hátul két facsavarral.

Fémek és műanyagok megmunkálása

1. Rögzítse a gépi satut a T-hornyok egyikéhez M8 hatlapfejű csavarok segítségével.
2. Fogja be a munkadarabot a satuba
3. Rögzítse a szorítócsavart (1 / 8) vagy (1 / 9) a csúszóelem fixálásához.

Figyelem!

A munkadarab tolási irányának mindig a marási iránnyal ellentétesnek kell lennie!

4. Előtolás iránya derékszög marásánál (4. ábra)
5. Előtolás iránya élek marásánál (5. ábra)
6. Előtolás iránya falcozásokkor (6. ábra)

Fa megmunkálása

Megjegyzés:

A fa munkadarabok az ütköző (1 / 10) és a szorító (1 / 2) segítségével is rögzíthetőek.

Ütköző alaphelyzete

1. Rögzítse az ütközőt (7 / 1) a keresztasztalhoz a mellékelt dugófejű csavarok (7 / 2) segítségével.

Megjegyzés:

Az ütköző furatai 30 mm előre/hátra mozgást tesznek lehetővé.

Az ütköző 90°-os állásban

2. Rögzítse az ütközőt (8 / 1) egy dugófejű /M6x20/ csavar (8 / 2) segítségével. Győződjön meg róla, hogy a csapok (8 / 3, 4) megfelelően a furatokba illeszkednek.

45°-os állásban

3. Rögzítse az ütközőt (9 / 1) egy dugófejű /M6x20/ csavar (9 / 2) segítségével. Győződjön meg róla, hogy a csapok (9 / 3, 4) megfelelően a furatokba illeszkednek.

A szorító felszerelése

4. Rögzítse a szorítót (10 / 1) a kívánt helyre a T-horonyban.

A munkadarab rögzítése

5. Igazítsa a munkadarabot a felületre, nyomja az ütközőhöz és szorítsa be a szorítóval.

Figyelem!

Az előtolás irányának itt is a marás irányával ellentétesnek kell lennie.

6. Rögzítse a szorítócsavart (1 / 8 vagy 9) a szánok fixálásához.
7. Előtolás iránya a hosszanti élmaráshoz (11. ábra)
8. Előtolás iránya a falcozáshoz (12. ábra)
9. Előtolás iránya a csapos maráshoz (13. ábra)
10. Előtolás iránya a profilmaráshoz (14. ábra)
11. Előtolás iránya a horonymaráshoz (15. ábra)
12. Előtolás iránya téglalap maráshoz (16. ábra)

Karbantartás

Figyelem!

Karbantartási munkálatok előtt mindig húzza ki a fűrő/maró gépet az elektromos hálózatról!

Általános

Lehetőleg a munka megkezdése előtt mindig vigyen fel vékony réteg kiváló minőségű gépolajat minden csúszófelületre.

A holtjáték beállítása

Lazítsa meg az ellenanyákat a beállítócsavarokon (17 / 1) forgassa addig a csavarokat, míg a holtjáték megszűnik, majd húzza meg ismét az ellenanyákat.

Munka után

Munka után tisztítsa meg a készüléket a forgácsoktól és puha ronggyal törölje tisztára.