

# PROXXON

## MicroClick MC 10



## Felhasználói útmutató

A Proxxon GmbH hivatalos magyarországi képviselője:

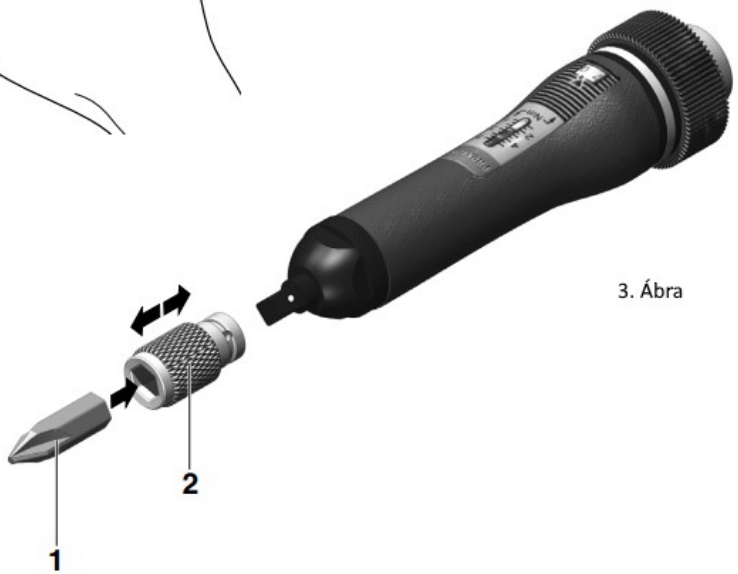
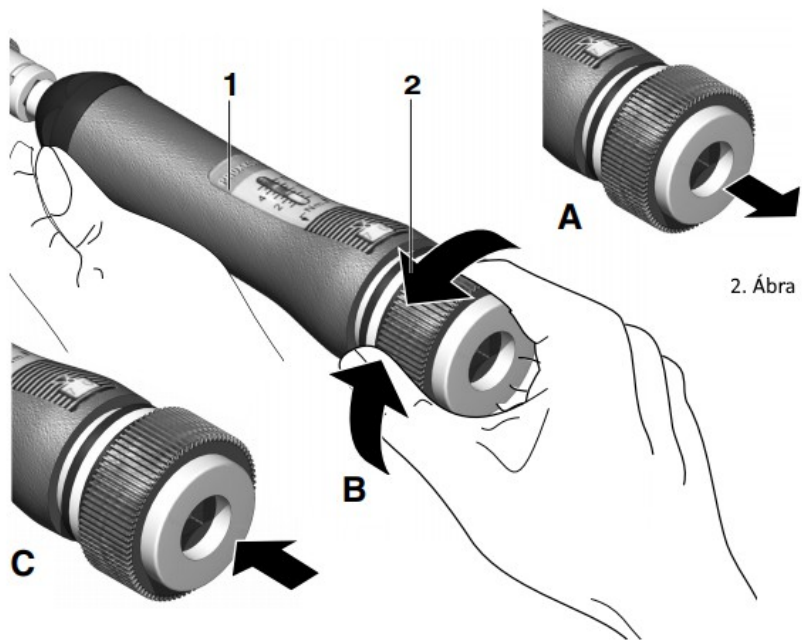
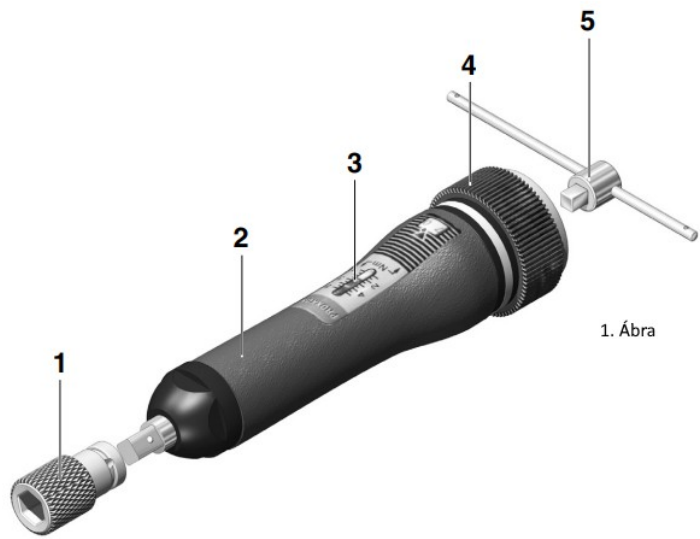
**Cooptim Hegesztéstechnikai Kft.**

Székhely: 8000 Székesfehérvár, Géza u. 54.

Telephely: 2030 Érd, Budafoki út 10.

Tel: +36 23 521 430

[www.cooptim.hu](http://www.cooptim.hu)



## Az eredeti felhasználói útmutató fordítása a PROXXON MicroClick MC 10 nyomaték-csavarhúzóhoz

Kedves Vásárló!

Ezen felhasználói útmutatóban foglaltak betartása

- segít pontosan és megfelelően használni a MicroClick MC 10 nyomaték-csavarhúzót,
- segít megelőzni a meghibásodásokat és helytelen kezeléskből eredő sérüléseket,
- megnöveli a szerszám élettartamát.

Kérjük, figyelmesen olvassa el és tartsa be a felhasználói útmutatóban foglaltakat, különös tekintettel a biztonsági utasításokra! Amennyiben kérdése merül fel, forduljon az értékesítőhöz vagy a Proxxon képviselőhöz (elérhetőség a címlapon)!

Mindig tartsa kézügyben ezt az útmutatót!

A Proxxon nem vállal felelősséget,

- a nem rendeltetésszerű célra történő használatból,
- a nem az útmutatóban leírt használati módból
- a biztonsági utasítások be nem tartásából

eredő meghibásodásokért és sérülésekért.

Kérjük, vegye figyelembe, hogy a gyártói garancia nem terjed ki azokra a meghibásodásokra, melyek háttérben

- felhasználói hiba,
- helytelen alkalmazás vagy
- a karbantartás elmulasztása áll.

## Technikai leírás

Az MC 10 beszerzésével Ön egy kiváló minőségű nyomaték-csavarhúzóhoz jutott a Proxxon MicroClick termékcsaládból. Az ú szerszám a DIN/ISO 6789 szabványnak megfelelő, II. típusú / D osztályú pontossággal a szerszám ideális sok olyan feladathoz, ahol a kisebb csavarok és anyák pontos nyomatékkal történő megú zása feltétel. A szükséges nyomaték a szerszám hátsó végén található gyű rű vel, fokozatmentesen állítható be.

A szerszám 1/4"-os négy lap illesztés a fogantyúban lehetővé teszi a T-szárral történő használatot. A markolat ergonomikus kialakítása biztonságos és kényelmes kezelést biztosít akár a hosszabb munka-periódus alatt is. Kérjük vegye figyelembe: minden eszköz csak annyira lehet jó, amennyire a kezelése megfelelő, ezért mindig legyen körültekintő a használat során, és rendszeresen végezze el a szerszám karbantartását!

## Technikai adatok

Model:	Nyomaték-csavarhúzó
Hossz:	kb. 185 mm
Tömeg:	kb. 260 g
Négy lap-hajtás:	1/4"
Nyomatéktartomány:	2-10Nm, fokozatmentesen állítható.
Pontosság:	DIN ISO 6789, II. típus / D osztály

## Jelmagyarázat

1. Betétszerszám-tartó
2. Markolat
3. Nyomatékskála
4. Beállító gyű rű
5. T-szár

## Biztonsági és felhasználói utasítások

- **Csak a rendeltetésszerű céljára használja a szerszámot!** A nem megfelelő célra történő használat károsíthatja a szerszámot és/vagy személyi sérüléshez vezethet.
- **Soha nem fesztse a határértékein túl a nyomaték-csavarhúzót.** A túlterhelés meghibásodást/sérülést okozhat.
- **Tárolja száraz helyen!** A nedves környezet okozta korrózió ronthatja a szerszám pontosságát.
- **Kerülje a nagyon magas vagy alacsony hőmérsékletet!** A nem megfelelő környezeti hőmérséklet megzavarhatja a működést.
- **Óvja a szerszámot az ütődésektől, mechanikai sérülésektől!** Ezek a precíziós mechanikai elemek sérüléséhez vezethetnek.
- **Ne használja egyszerű csavarhúzó helyett!** Ne feledje, az MC10 egy precíziós műszer. Legfőképpen soha ne használja a nyomaték-csavarhúzót meghúzott vagy korrodált csavarok kilazításához!

## Munka a nyomaték-csavarhúzóval

### A nyomaték beállítása

1. A zár feloldásához húzza ki a recézett beállítógyű rű t (2. ábra/2) a markolatból, a 2. ábrán látható módon, és forgassa el a kívánt nyomaték beállításához. A beállítás során a pillanatnyi nyomatékérték leolvasható a nyomatékskáláról (2. ábra/1). Az „A” irányba történő forgatás csökkenti, a „B” irányba növeli a nyomatékot.
2. A kívánt nyomatékérték elérésekor nyomja vissza a beállítógyű rű t a markolat felé, ezzel zárolva a beállítást.

Vegye figyelembe: A nyomatékskála kijelzője két részre osztott, a tízed-érték leolvasható az alsó ablakban.

### Figyelem!

Használat előtt győződjön meg róla, hogy a beállítógyű rű megfelelően vissza van-e nyomva. A megfelelő zárás megakadályozza a nem kívánt elfordulást, illetve a beállított nyomatékérték elállítását. Ne próbálja elfordítani a beállító gyű rű t benyomott (zárolt) állapotban. Soha ne állítsa a nyomatékot a skálán feltüntetett határértékeken túlra.

### Betétszerszám beillesztése, eltávolítása (3. ábra)

### Figyelem!

**Csak a csavarhúzóhoz megfelelő biteket használjon!**  
**Figyeljen oda a betétszerszám maximális terhelhetőségére!**  
Bizonyos körülmények között ez kisebb lehet, mint a készüléken beállított nyomatékérték.

A hatlap illesztésű betétszerszámok használatához először illessze a bittartót (3. ábra/2) a nyomaték-csavarhúzó 1/4"-os négy lap illesztőcsapjára, majd abba helyezze bele a kívánt hatlapos betétszerszámot.

A hatlap illesztésű szerszámok eltávolításához egyszerűen húzza vissza a recézett felületet a bittartón (a csavarhúzó irányába), és távolítsa el a bitet.

Amennyiben a nyomaték-csavarhúzót 1/4"-os négy lap illesztésű betétszerszámmal használná, egyszerűen húzza le a bittartót a csavarhúzóról és a kívánt betétszerszámot helyezze közvetlenül a nyomaték-csavarhúzó illesztőcsapjára.

## **A csavarok meghúzása**

1. Tartsa a csavarhúzó a markolat hátsó, vastagabb részénél fogva. Itt a markolat kialakítása lehetővé teszi az érzékeny kezelést és stabil fogást.
2. Óvatosan húzza meg a csavart, folyamatosan növekvő erővel. A beállított nyomaték elérésekor a nyomaték-csavarhúzó kiold, (kattanó,kattogó) hangot ad és szabadon fordul tovább.

### ***Figyelem!***

**Ne döntse meg a csavar meghúzása közben!** A pontos nyomaték eléréséhez a csavar és a csavarhúzó hossz tengelyének egybe kell esnie.

### **Használat után:**

Használatot követően állítsa be a nyomaték-csavarhúzó a legkisebb értékre, hogy csökkentse az alkatrészekre eső mechanikai nyomást.

## **Karbantartás és ellenőrzés**

---

- Tisztítsa meg a csavarhúzó száraz ruhával. Soha ne kerüljön a készülékbe víz, benzin, alkohol vagy más oldószer, ezek meghibásodást okozhatnak.
- Soha ne szerelje szét a nyomatékkulcsot! Bármilyen hiba vagy javítási igény esetén juttassa el azt a gyártóhoz vagy annak képviselőjéhez.
- Amennyiben szükségessé válna a készülék kalibrálása, úgy forduljon az értékesítőhöz vagy a képviselőhöz!

A gyártó fenntartja a jogot a jövőbeli fejlesztésből fakadóan a termék vagy termékcsalád megváltoztatására, az alkatrészek átalakítására.

Sok sikert kívánunk a termék használata során!