

ProTIG 350 DC | AC/DC | 500 AC/DC



LEÍRÁS DESCRIPTION

A hegesztőáram fokozatmentesen állítható 5-500 amper között.
 Biztonsági pisztolycsatlakozás a gép belső terében
 digitális áramkijelző, áram I, áram II és S-teszt funkció
 automatikus lekapcsolás, ha az ív nem gyűjt be 5 másodperc után
 2 és 4 ütemű üzemmódban
 elektronikus bekapcsolási áram csillapító
 WIG ívgyújtás vagy nagyfrekvenciás vagy Lift-ARC (érintéssel) funkcióval
 Vezérlési funkciók: 2/4 ütem; áram I és II, állítható impulzusok, 0,5 Hz-től 2kHz-ig, impulzusautomatika, áram indítási érték beállíthatóság, áramfelfutás, áramlefutás állíthatóság, hullámforma (téglalap, szinusz), állítható balansz, vég kráter töltőáram, végáram értéke, Hotstart, Arc-Force funkció, Antistick funkció, munkabeállítások (Job) eltávolíthatóak
 Up/Down funkció – Áram szabályozhatósága a hegesztőpisztolyról
 Automatikus hibadiagnosztika a kijelzőn
 VRD (Volt Reduced Device) - Csökkentett hegesztési feszültség
 Felhajtható védőplexi a vezérlőpanel előtt, teljesen szigetelt fogantyú
 Túlmelegedés elleni védelem
 Távirányító aljzat láb-, és kézi távirányítókhoz
 Ezenkívül az AC/DC változatnál: Fokozatmentesen változtatható váltóáram frekvencia, balansz, hullámforma: szinusz, négyzet, négyzet egyenáramú komponenssel és háromszög
 Analóg automatizálási interface az alapfelszereltség része

stepless adjustable welding current von 5 - 500 A
 torch connection safe inside
 digital display for current, current I, current II, malfunction and S-funtion-test
 automatic cut-off at non-ignition of arc after 5 sec in
 2-cycle and 4-cycle mode
 automatic attenuation of current at the switch on
 TIG ignition: HF or lift-arc
 Control functions 2/4-cycle, current I and II, puls adjustable, 0,5 hz to 5 khz, pulsautomode, Current start, current slope up, current slope down, wave (square, sinus), balance adjustable, gas preflow and postflow, hotstart and arcforce adjustable, antistick memmory for jobs
 up/down torch to adjust the parameters at the torch
 fast error diagnosis via display of error codes
 VRD Volt Reduced Device - reduced welding voltage
 protecting glas for the controle, full insulated handle
 thermal overload protection
 remote control socket for foot- and handoperated control
 supplymentary to AC/DC version: alternating current frequency infinitely variable, adjustable balance, wave type: sinus, square, square with dc-part and triangle
 Analog automation interface included as standard

MŰSZAKI ADATOK TECHNICAL DATA DATOS TÉCNICOS FICHE TECHNIQUE DATI TECNICI TECHNISCHE
 GEGEVENS DANE TECHNICZNE DADOS TÉCNICOS DATE TEHNICE ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ ТЕКНИК БИЛГILER

			ProTIG 350 DC	ProTIG 350 AC/DC	ProTIG 500 AC/DC
Hálózati feszültség supply voltage	3~	50 Hz 60 Hz	400 V	400 V	400 V
Biztosíték (lomha) fuse (slow)	 SLOW		16 A	16 A	32 A
Telj. felvétel power draw	 P _{II}		13 kVA	13 kVA	20 kVA
Cos phi cos phi			0,9	0,9	0,9
Beállítási tartomány setting range		WIG MMA	5 - 350 A 5 - 320 A	5 - 350 A 5 - 320 A	5 - 500 A 15 - 400 A
Üresjáratú feszültség open circuit voltage			13 V - 77 V	13 - 95 V	13 V - 95 V
Bekapcsolási idő duty cycle		40 °C	60% 320 A / 22,8 V 100% 280 A / 21,2 V	60% 310 A / 22,4 V 100% 270 A / 21,0 V	60% 420 A / 26,8 V 100% 350 A / 24,0 V
IP-védettség system of protection			23	23	23
Hőszigetelési osztály insulation class			F	F (155°C)	F
Hűtési mód system of cooling			F	F	F
Súly weight áramforrás gas		power source	33 kg	38 kg	48 kg
Gázhűtésű water			81 kg	86 kg	96 kg
Vízhűtésű dimensions			95 kg	100 kg	110 kg
Méreték áramforrás power source complete		H x Sz x M (L x W x H)	1030 x 540 x 1000	1030 x 540 x 1000	1030 x 540 x 1000
Cikkszám article no. power source			831.350.002	831.350.001	831.500.060

