

Hegesztési füstelszívás – a hegesztési rendszerek jövője

Mert a munkahelyi egészség és biztonság
előkelő helyen szerepel a napirenden



**ABICOR
BINZEL**

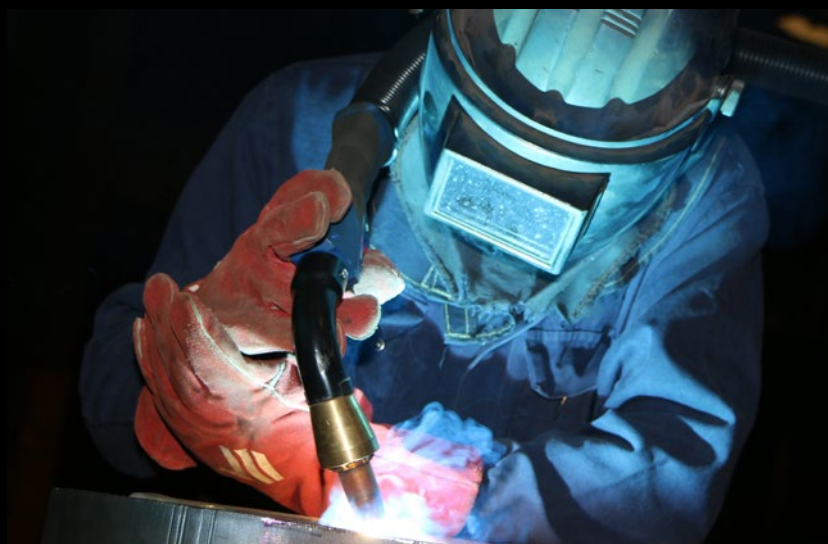
Hegesztési füstelszívás – a hegesztési rendszerek jövője

Mert a munkahelyi egészség és biztonság előkelő helyen szerepel a napirenden

Káros gőzök, nehéz hegesztőpisztoly rendszerek, hegesztés kényszerhelyzetekben – a hegesztők nap mint nap sokféle igénybevételnek vannak kitéve. Szerencsére a növekvő automatizálás már értékes támogatást nyújt a monoton hegesztési munkákhoz. Mindazonáltal a hegesztési technológia – beleértve az áramforrásokat is – gyártóinak továbbra is be kell építeniük a teljeskörű munkahelyi egészséget és biztonságot az új termékfejlesztések megvalósítása során. Mindenekelőtt védelem a hegesztési folyamatból származó káros füstök belélegzése ellen, függetlenül attól, hogy kézi vagy automatizált hegesztésről van szó - ideális esetben a mozgásszervi rendszer egyidejű tehermentesítésével.

A hegesztési füstelszívó rendszerek széles választéka található a piacon. Gyakran nehéz megtalálni a saját igényeinek megfelelő rendszert.

Ez a brosúra áttekintést nyújt az ABICOR BINZEL füstelszívási technológiai termékportfóliójáról. ABICOR BINZEL – az Ön rendszerszállítója minden füstelszívós hegesztési feladathoz.



A hegesztési füstelszívók fontos jellemzői

A hegesztési füstelszívó rendszert számos olyan funkció alkotja, amelyek meghatározóak a választásban. Alacsony vákuum rendszer, nagy vákuum rendszer, pontelszívás, szűrőkapacitás, áramlási tervezés, teljesítményigény, W3 jóváhagyás ... első pillantásra a figyelembe veendő pontok több zavart keltenek, mint felvilágosítást adnának. Ezt szeretnénk megoldani. Az alábbiakban megtalálja a megfelelő hegesztési füstelvezető berendezés kiválasztásához szükséges alapvető jellemzőket:

- Vákuumtípusok
- Teljesítményigény
- Szűrők hatékonysága és osztályozása
- Szűrőtisztítás
- Mobilitás
- Hegesztő pisztoly csatlakozó szám
- Rendszertulajdonságok



Vákuumtípusok & Teljesítményigény

Alacsony vákuum rendszer vs. magas vákuum rendszer

A legtöbb gyártó cég már fel van szerelve helyhez kötött elszívórendszerekkel. Ezek vagy a csarnok mennyezetén helyezkednek el, hogy az egész helyiségből teljesen kiszűrjék az elszívott levegőt és cseréljék ki friss levegőre, vagy közvetlenül a hegesztő munkaállomások felett szívják el a füstöt, és egy állandóan telepített csőrendszeren keresztül vezetik be az elszívórendszerbe. Ezek az úgynevezett alacsony vákuumú rendszerek nemcsak a hegesztési füstöt, hanem a környezet egyéb szennyezőanyagait is felszívják. Egy ilyen rendszerben nagy térfogatáram van alacsony negatív nyomáson. A statikus nyomás és a levegő sebessége kisebb, mint egy nagyvákuumú rendszerben, ezért elszívóernyőt kell használni, amelyet általában nem közvetlenül a füstképződés helyére szerelnek fel - azaz közvetlenül a folyamatnál -, hanem általában. fölé helyezve.

Hatékony elszívás pontelszívással

A nagyvákuumú rendszerek sokkal hatékonyabbak és ezáltal a felhasználó számára egészségesebbek, mivel közvetlenül a keletkezési helyén szívja el a hegesztési füstöt. Ezt a folyamatot pontelszívásnak is nevezik. Egy ilyen nagyvákuumú rendszeren kis térfogatáram áramlik át nagyobb negatív nyomáson. A statikus nyomás és a levegő sebessége nagyobb, mint az alacsony vákuumú rendszerekben. Továbbra is elterjedt az a félelem, hogy a pontelszívással túl sok védőgáz lenne eltávolítva. A jó elszívó pisztolyokat azonban a megfelelő mobil elszívóberendezéssel együtt úgy tervezték meg, hogy mindenkor biztosítva legyen a megfelelő védőgáz-lefedettség.



Alacsony vákuum rendszer

VS.



magas vákuum rendszer



Teljesítményszükséglet – a kis üzem szükségletétől a nagy teljesítményű készülékekig

A hegesztési füstelvezető rendszerek teljesítményigénye általában az 1 kW egyfázisú rendszertől a kb. 8 kW háromfázisú teljesítményig terjed ki. Ez az alkalmazások széles skáláját öleli fel a műhelyhegesztőállomásokhoz használt kis szívóberendezésektől a nagy ipari, nagy teljesítményű készülékekig. A hegesztési füstelvezető rendszerekhez általában elegendő egy 1 kW egyfázisú és 8 kW háromfázisú teljesítmény. Ez az alkalmazások széles skáláját öleli fel a műhelyhegesztőállomásokhoz használt kis szívóberendezésektől a nagy ipari, nagy teljesítményű készülékekig.

Szűrők hatékonysága & osztályozása

Részecskeszűrő besorolások & Co.

A használt szűrőkhöz különböző részecskeszűrő osztályok tartoznak, amelyek a DIN EN 1822-1 szerint E10-től E17-ig osztályozhatók. Az E10-E12 nagy teljesítményű részecskeszűrők, amelyek teljes leválasztási hatékonysága > 85% és > 99,5%. A helyi elválasztás mértéke a H13 és H14 – úgynevezett lebegő anyag szűrőkkel – kezdődik. Általános elválasztási fokuk > 99,95% és > 99,995%. A feladattól és a hegesztendő anyagtól függően a H szűrőkre nem mindig van szükség. A hegesztendő anyagtól függően eltérések vannak az elszívókészülék szűrőinek osztályozásában.

W3-leválasztási osztály

Egyes anyagok, például a króm-nikkel vegyületek hegesztése közben káros finom por keletkezik. Ezeket speciálisan erre a célra kialakított szűrővel kell rögzíteni, úgynevezett W3 jóváhagyással. Az ilyen besorolású hegesztési füstelszívók minden anyag hegesztéséhez használhatók.



A részecske leválasztási osztályok és alkalmazásuk

A szűrők az ún. leválasztási osztályokba vannak besorolva. Ezek a következő táblázatban vannak felsorolva

A **filterkapacitás** határozza meg a szűrő nagyságát. Nagyobb szűrőfelület több részecskét képes felfogni ezáltal nagyobb a kapacitása. Amennyiben a szűrőt automatikusan lehet tisztítani, a felhasználhatósága azaz az élettartama megnő.

Leválasztási osztály	Leválasztási százalék	Felhasználás
W1	> 95 %	Ötvöztlen acél; ötvözött acél a következő ötvözőkkel: pl. nikkel és króm, alacsonyán ötvözött acél, $x \leq 5\%$
W2	> 98 %	Mint a W1, magasabban ötvözött acél a következő ötvözőkkel, pl. nikkel és króm ($5\% \leq x \leq 30\%$)
W3	> 99 %	Mint a W2, magasabban ötvözött acél a következő ötvözőkkel, pl. nikkel és króm (magasan ötvözött acél $x \geq 30\%$ nikkel alapötvözet)

Mobilitás & Rendszertulajdonságok

Konstrukció és teljesítmény

Míg a helyhez kötött elszívórendszerek állandó helyre vannak beépítve és a hegesztendő alkatrészt erről a kötött helyről kell az elszívásnak elérni, a mobil hegesztőfüst elszívó készülékek nagy előnye a rugalmas alkalmazás. Minél kompaktabban és könnyebben mozgatható egy mobil elszívókészülék, annál könnyebben szállítható A-ból B-be. Ne feledje, hogy minél nagyobb elszívóerőt kínál egy készülék, annál nehezebb lesz. Amikor arról kell döntenie, hogy hatékony elszívóerőt vagy jobb mobilitást használjunk, mindenképpen a megadott elszívóerőnek kell az első helyen állnia.

Mivel egy hegesztő munkahely elég szűk tud lenni, az áramforrás mellett akadályt jelenthet egy kiegészítő füstelszívó berendezés. Az **xFUME® POWER 250**-nel az ABICOR BINZEL olyan légűtéses áramforrást fejlesztett ki integrált hegesztési füstelszívással, amely karcsú kialakításával ügyesen megoldja a helyproblémákat. Erről az új és eddig egyedülálló hegesztési technológiáról később több információt közlünk.

Hegesztőpisztoly csatlakozási számok

A mobil elszívóegységek több pisztolycsatlakozással is kaphatók. Legyen szó egy vagy több csatlakozásról, mindkettőnek megvannak a maga előnyei és hátrányai. Az egy hegesztőpisztoly csatlakozású hegesztési füstelszívókat csak egy hegesztő üzemeltetheti. Ha a hegesztő megszakítja munkáját, a szívókészülék is leáll. Ez az automatikus start-stop rendszer sok tekintetben pozitív hatással van az elszívóberendezés különböző alkatrészeire. Például a motorok, csapágyak, tengelyek és szűrők élettartama jelentősen megnövelhető. Ezenkívül a hegesztési szünetekben az elszívóberendezések nem fogyasztanak áramot és a műhely zajszintje többszörösére csökken.

A több hegesztőpisztoly csatlakozással rendelkező hegesztési füstelszívók is általában nagyobbak és ennek megfelelően nagyobb szűrővel rendelkeznek, ami kevesebb karbantartást igényel. Az öntisztító szűrők a karbantartási költségeket is csökkentik. Több hegesztőpisztoly csatlakoztatása esetén, amelyek hosszabb tömlőcsomaggal is rendelkezhetnek, a gyártói tájékoztatót alaposan be kell tartani, mivel a teljesítmény- és minőségbeli különbségek esetenként nagyok lehetnek.

Rendszertulajdonságok – Hozzáadott értékek a kezelhetőséghez

Járulékos funkciók és rendszertulajdonságok igazi hozzáadott értékeket képviselnek a hegesztőknek. A következő tulajdonságokkal kellene egy jó, mobil hegesztési füstelszívó készüléknek rendelkeznie:

Start-stop funkció

Amikor a készülék nincs használatban, leáll, nem kelt zajt és nem használódik el idő előtt.

Automatikus és kézi szűrőtisztítás

Legyen szó teljesen önállóan működő szűrőtisztításról vagy a hegesztő által kezdeményezetttről – mindkét szűrőtisztító funkció sűrített levegővel fújja ki a port a szűrőből. A részecskéket egy porgyűjtő tartályba kell gyűjteni, és a szűrőosztály előírásainak és a helyi hulladékre vonatkozó előírásoknak megfelelően kell ártalmatlanítani. Ez a funkció jelentősen megnöveli a szűrő használhatóságát.

Állítható elszívóteljesítmény

Ha a készülék szívóteljesítménye állítható, az pozitív hatással van a zajszintre, valamint az energiafogyasztásra és a kopásra.



Csatlakozások

Az xFUME®-hegesztési füstgáz elszívó technika az ABICOR BINZEL – től

Átgondolt hegesztési füstgázelszívó technika alkalmazása a műhelyektől a nehéziparig

Az xFUME® sorozattal az ABICOR BINZEL teljeskörű megoldásokat kínál a hegesztők munkahelyi egészségéhez és biztonságához. A megbízható hegesztési füstelszívás, a súlycsökkentés, az áramforrás és az elszívóberendezés kombinációja, valamint az elszívópisztoly még jobb kezelhetősége és hozzáférhetősége nagyobb elszívási hatékonysággal, jobb stabilitással és maximális robusztussággal párosul. És ez teljesen biztonságos védőgáz lefedettséget ad az adott hegesztési feladathoz.



A hegesztési füstgázelszívó hatékonyság magas, a súly alacsony

Annak ellenére, hogy ismert, hogy a füstgázok károsak az egészségre és nem juthatnak el a közvetlen közelben lévő légzőszerveihez, az elszívó pisztolyok nem állnak a népszerűségi lista élén. Az ok: A legtöbb hegesztési füstelszívó pisztoly nehéznek és nehézkesnek tűnik az elszívó kialakítással és az átlagosan vastagabb tömlőcsomaggal kiegészített szerkezetének köszönhetően. Ezenkívül megnehezítik a folyamat tiszta áttekintését. Bár az emberek tisztában vannak a hegesztési füst belélegzésének lehetséges következményeivel, hajlamosak ezt figyelmen kívül hagyni,

és inkább hagyományos MIG/MAG hegesztőpisztolyt használnak. Az xFUME® sorozattal az ABICOR BINZEL olyan hegesztési füstelszívó pisztolyokat fejlesztett ki helyi elszívásra, amelyek súlya, ergonómiája és hatékonysága felülmúlhatatlan. Összességében észrevehetően vékonyak, nagyon jó rálátást biztosítanak a hegesztési folyamatra, és mindegyik megfelel **a DIN EN ISO 21904 szabványnak**. Minden ABICOR BINZEL hegesztőfüst elszívó pisztoly megfelel az előírt elszívási teljesítmény szabványnak – MIG/MAG és TIG esetében elszívó pisztolyok egyaránt.

Az xFUME®-hegesztési füstelszívó széria

Nagyteljesítményű hegesztési füstelszívás, amely úgy fekszik a kézben, mint egy hagyományos hegesztőpisztoly

A hegesztési füst biztonságos és megbízható elszívása még soha nem volt olyan egyszerű és »egészséges«, mint az ABICOR BINZEL xFUME® sorozatával. Ezek a hegesztési füstelszívó pisztolyok közvetlenül a keletkezési ponton szívják el a hegesztési füstöt. Ezt az úgynevezett pontelszívást kifejezetten ajánlja a veszélyes anyagokról szóló rendelet (GefStoffV) a DIN EN ISO 15012-1 I. melléklet 2. sz. »Veszélyes részecskékből álló anyagok« részében:

„A port a lehető legteljesebb mértékben össze kell gyűjteni a kilépési vagy keletkezési helyen és biztonságosan ártalmatlanítani kell. Az elszívott levegőt úgy kell elvezetni, hogy a munkavállalók belélegzett levegőjébe minél kevesebb por kerüljön. Az elszívott levegőt csak akkor lehet visszavezetni a munkaterületre, ha azt megfelelően megtisztították.”

Az ABICOR BINZEL hegesztési füstelszívó berendezéseivel kombinálva az xFUME® elszívópisztoly által a keletkezés helyén elszívott részecskéket kiszűrik, összegyűjtik és a helyi hulladékkezelési előírásoknak megfelelően megsemmisítik. A megtisztított levegőt visszavezetik a munkaterületre.

Az xFUME®-füstgáz elszívó pisztolyok előnyei:

- Legmagasabb hatékonyság az elszívásban – a legnagyobb egészségvédelem
- Precíz ergonómia és súlycsökkentés – minden helyzetben védi a mozgásszervi rendszert
- Karcsú, kompakt pisztolyok – kiváló rálátás és hozzáférhetőség
- Optimális gázvédelem – mindegyik eljárásnál/minden helyzetben
- Optimalizált elszívás – növeli az elszívási hatékonyságot és csökkenti a szennyezés okozta érzékenységet
- Ergonomikusan optimalizált markolat a kialakítás, a forma és a hossz tekintetében, különösen a füstelszívós hegesztés követelményeihez – mindig a legjobb »fogás«
- Kiválóan kiegyensúlyozott a pisztolynyaktól a kábelköteggig



xFUME® PRO:

A nagy teherbírású pisztoly, a kemény mindennapi ipari használatra



A nagy teljesítmény és az ergonómia egyesülése az xFUME® PRO hegesztőfüst-elszívó pisztolyban. A legnagyobb stabilitás, a legjobb elszívási teljesítmény, a teljes hegesztőpisztoly áramlás-optimalizált belső kialakítása, beleértve a tömlő-csomagot, valamint a kisebb súly az optimalizált geometriával és az integrált gömbcsuklóval, így a kiváló általános kezelhetőség révén ideálissá teszi ezt a pisztolyt kemény mindennapi ipari használatra. A választható rövid vagy hosszú kapcsoló és a tökéletesen kiegyensúlyozott kábelköteg a pisztolynak további járuléka a könnyebb kezeléshez. A bőrborítású tömlő megvédi és lehetővé teszi a kábelköteg könnyű siklását, még az élesebb szegélyeken is.

Az erő és a hatékonyság

Egy hegesztési füstelszívó berendezéssel, mint például az xFUME® ADVANCED vagy az ABICOR BINZEL egyedülálló, xFUME® POWER 250 kombinációs energiaforrás-elszívó berendezésével, az xFUME® PRO bemutathatja teljes erejét és hatékonyságát.

Bárhol, ahol vastag fémlamezt nagy áramerősséggel hegesztenek, ez a levegő- vagy folyadékűtéses füstgázelszívó hegesztőpisztoly megmutatja, mi rejtezik benne. Ez tökéletes eszközzé teszi az egészséges hegesztéshez az építőipar, a nehézgépipar, a hajógyártás és az offshore, valamint az energia szegmensekben. Az xFUME® PRO a nagy áramerősség mellett, a beépített hegesztési füstelszívással kedvet csinál a hegesztéshez! Hegesztés szinte úgy végezhető, mintha elszívás nélküli hegesztőpisztollyal lenne végezve.

- +10% - al több teljesítmény
- -20% - al kevesebb súly
- határozottan jobb ergonómia
- jobb hozzáférhetőség és áttekinthetőség
- javított stabilitás, robusztus kivitel
- optimalizált belső áramlási kialakítás
- csökkentett gázvesztés köszönhetően az optimális pisztoly vég kialakításnak
- Kopóalkatrész optimalizálás az xFUME® szériánál
- Választásnak megfelelően rövid vagy hosszú kapcsoló
- Megfelel a DIN EN ISO 21904 szabványnak



Műszaki adatok

Pisztoly típus	Hűtési mód	CO ₂	Kevert gáz M21 * Terhelhetőség (A)	bi (%)	Huzal-ø (mm)	Áramlási mennyiség m ³ /h	
						Elszívó düzni	Csatlakozó
xFUME® PRO 24	léghűtés	270	250	60	0,8 - 1,2	72	103,5
xFUME® PRO 36	léghűtés	330	300	60	0,8 - 1,2	57	102
xFUME® PRO 501	folyadékűtés	500	450	100	1,0 - 1,6	58	95

* DIN EN ISO 14175 szerint

xFUME® COMPACT: A SZUPERKÖNNYŰ vékony lemezekhez



Az xFUME® COMPACT hegesztőfűst elszívó pisztoly gyorsan a kedvenc eszközévé válik vékony fémlemezek hegesztésekor, akár 250 amperes áramerősséggel is használható. Súlyja, tapintása és kezelhetősége megkönnyíti, hogy elfelejtse, hogy egy hegesztőfűst elszívó pisztolyt tart a kezében. Az opcionális rövid vagy hosszú kapcsoló támogatja ezt az érzést – míg a bőrborítás nem csak védi a tömlőcsomagot, hanem lehetővé teszi, hogy könnyen csússzon az éles széleken.

Ideális rendszermegoldás 250 A-ig

Az xFUME® ADVANCED hegesztőfűst elszívó berendezés vagy az egyedülálló kombinált megoldású áramforrás/elszívó berendezés xFUME® POWER 250 az ABICOR BINZEL-től tökéletes párost alkotnak az alacsonyabb és közepes hegesztőáram-erősség tartományban.

Legyen szó kézi utómunkáról egy robot gyártósor után a járműgyártásban, könnyű hegesztési munkáról a befejező folyamatban, vagy kisebb javítási vagy műhelymunkáról – szuperkönnyű, kellemes kezelhetősége miatt az xFUME® COMPACT üdvözlendő, „egészséges” univerzális megoldás a gyártásban. Miután kipróbálta a hegesztési füstelvezetést az xFUME® COMPACT-tal, nem keres más hegesztőpisztolyt a vékony fémlemezek feldolgozásához.

- kb. 1,1 kg kezelési súly
- Mérete és súlya megfelel egy standard MIG/MAG hegesztőpisztolynak
- Szabadalmaztatott elszívó düzni
- Jobb hozzáférhetőség és varratláthatóság
- Egyszerű karbantartás köszönhetően az alkatrész minimalizálásnak
- Javított ergonómia
- Csökkentett gázvesztesség köszönhetően az optimális pisztoly vég kialakításnak
- Kopóalkatrész optimalizálás az xFUME® szériánál
- Normkonformitát DIN EN ISO 21904



Műszaki adatok

Pisztoly típus	Hűtési mód	CO ₂	Kevert gáz M21 * Terhelhetőség (A)	bi (%)	Huzal-ø (mm)	Áramlási mennyiség m ³ /h Elszívó düzni	Csatlakozó
xFUME® COMPACT 25	léghűtéses	250	230	35	0,8-1,2	46	85

* DIN EN ISO 14175 szerint

xFUME® TIG: A PRAKTIKUS a finom AWI hegesztési munkákhoz



Bár az AWI hegesztés nem termel olyan nagy mennyiségű füstöt, mint a MIG/MAG-hegesztés, de olyan jellegű gázt termel, amely belélegzés esetén különösen veszélyes. Ezért volt nagyon fontos, hogy az ABICOR BINZEL egy nagy teljesítményű AWI pisztolyt fejlesszen ki ipari felhasználásra. Az xFUME® TIG hegesztőfűst elszívó pisztoly is a helyi elszívás elve szerint működik, és hatékonyan nyeli el ezeket a rendkívül veszélyes füstöket a keletkezési helyükön. Ezt a kombinált kerámia védő- és elszívó fúvóka teszi lehetővé, amely karcsú elülső végével az xFUME® TIG hegesztőfűst elszívó pisztoly használatakor a hegesztőnek kiváló rálátást biztosít a folyamatra.

Erősen ötvöztött acélokat biztonságosan hegeszteni

Az AWI hegesztési eljárást általában erősen ötvöztött acélok vagy rozsdamentes acélötvözetek hegesztésekor alkalmazzák. Ezek króm (VI) vegyületeket tartalmaznak, amelyekről ismert, hogy rákot okoznak a légutakban. Az alumíniumot gyakran AWI hegesztéssel is hegesztik. Az alumíniumötvözetek alumínium-oxidot tartalmaznak, ami viszont alumíniumportüdőt (aluminosis) okozhat. Itt a tüdő sérült része egyszerűen feladja funkcióját – ez a folyamat visszafordíthatatlan. Ez a tény W3 szűrő jóváhagyással rendelkező elszívókészülékkel igényel. Az ABICOR BINZEL kínál W3 hegesztőfűst-gáz elszívó eszközöket, amelyek alkalmasak az xFUME® TIG elszívópisztolyhoz.

Az xFUME® TIG innovatív koncepciójával és kialakításával kiváló AWI-elszívópisztoly az általános gyártásban, különösen rozsdamentes acél, alumíniumötvözetek és erősen ötvöztött anyagok hegesztéséhez, ahol egyre nagyobb mértékben szabadulnak fel különböző egészségkárosító hegesztési füstök.

- Új innováció az AWI hegesztőpisztolyok területén
- Integrált füstgázelszívás a hegesztők egészségvédelme érdekében
- Méretei és súlya közel azonos, mint egy hagyományos AWI pisztolyé
- Szabadalmaztatott elszívódűzni
- Nagyrészt ABITIG kopóalkatrész alkalmazás
- Javított ergonómia
- Csökkentett gázvesztesség köszönhetően az optimális pisztoly vég kialakításnak



Új a portfólióban

Műszaki adatok

Pisztoly típus	Hűtési mód	Terhelhetőség (A)		bi (%)	Elektroda- max. hosszúság 175 mm	Gázátfolyás	Áramlási mennyiség m³/h Kábelköteg hosszak 4 m / 8 m / 12 m	
		DC	AC				Elszívó dűzni	Csatlakozó
xFUME® TIG 150	léghűtéses	150	105	35	1,0-2,4 mm	5-12 l/min	14,8/14,8/14,8	28,9/34,8/26,1
xFUME® TIG 260W	folyadékhűtéses	260	185	100	1,0-3,2 mm	7-18 l/min	14,8/14,8/14,8	23,7/25,8/23,2

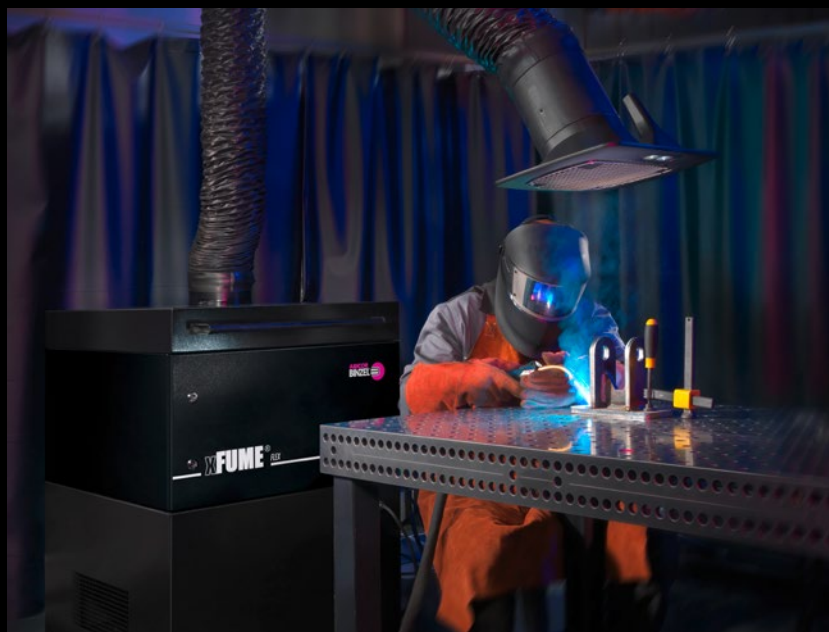
xFUME®-Füstgázelszívó készülék

Mobil hegesztési füstgázelszívás, garantált a megbízható egészségvédelem

Az aktív munkahelyi egészségvédelem és biztonság követelményei erőteljes megoldásokat igényelnek a hegesztési füst elvezetéséhez. Az ABICOR BINZEL xFUME® hegesztési füstelszívó berendezései hatékonyan szívják fel a füstöt, és megakadályozzák, hogy a környező területen szétterjedjenek. Mind helyi elszívásra tervezték, megfelelő csatlakoztatott hegesztőfüst-elszívó pisztollyal, mind szabványos MIG/MAG hegesztőpisztolyhoz, elszívókarral és elszívótölcsérrel kombinálva. Mindkét elszívó megoldás sokkal hatékonyabban működik, mint a helyhez kötött vagy központi elszívórendszerek.

Az xFUME® – elszívó készülékek előnyeinek áttekintése:

- Magas hatékonyság, nagy teljesítményűek és megbízhatóak – segítene a tüdőhólyagokat (alveolus) károsító por munkahelyi határértékeit betartani ($1,25 \text{ mg/m}^3$ alatt; mangán $0,5 \text{ mg/m}^3$ alatt)
- Mobil – szállítsa át az egészségvédelmet egyik helyszínről a másikra
- Robusztus és hosszú élettartamú kiválóan alkalmas ipari használatra
- Egyszerű – alacsony karbantartásigényű motor, könnyű üzembehelyezni, »Plug & Weld«



xFUME® ADVANCED: A Nagyteljesítményű a pontelszíváshoz



Műszaki adatok

Max. levegőáram:	~ 260 m³/h
Csatlakozók:	2
Csatlakozóátmérők:	60 mm
Max. vakum:	~ 16.000 PA
Hangszint:	≤ 72 dB (A)
Feszültség:	115 V, 50/60 Hz 230 V, 50/60 Hz
Motorteljesítmény:	2 x 0,8 kW
Szűrőhatékonyság:	≥ 99,95 %
Tisztítás:	automatikus
Start-/Stop-automata:	igen
Szabályozható levegőáram:	igen
Súly:	40,0 kg
Méretek:	370 x 370 x 940 mm

Ezzel a hegesztőfüst elszívó berendezéssel Ön a biztonságos oldalon áll a munkahelyi egészség és biztonság tekintetében. Az xFUME® ADVANCED egy nagy teljesítményű hegesztési füstelszívó berendezés, amely hegesztési füstelszívó pisztolyokhoz használható. Az alkalmazott szűrő a 0,1 µm-nél nagyobb részecske akár 99,95 %-át hatékonyan és megbízhatóan elnyeli anélkül, hogy károsítaná a gázvédelmet. Az xFUME® COMPACT vagy az xFUME® PRO hegesztőfüst elszívó pisztollyal kombinálva az elszívó berendezés teljes képességét ki lehet használni.

Egyszerű kezelés

Az xFUME® ADVANCED-hez két elszívópisztoly csatlakoztatható, amelyek mindegyike egymástól függetlenül vezérelhető. A nagy szívóerőt két fokozatmentesen állítható 0,8 kW-os motor garantálja, több mint 16 000 Pa-val. A szűrőtisztítás 100 %-ban automatizált, ami azt jelenti: Nincsenek leállások a tisztítási időközök miatt.

Ha helyi elszívást szeretne létrehozni a termelésben, akkor tökéletes komplett rendszerrel rendelkezik a hegesztő munkahely tiszta levegőjéhez az xFUME® ADVANCED és az ABICOR BINZEL xFUME® hegesztőfüst elszívó pisztolyával együtt.

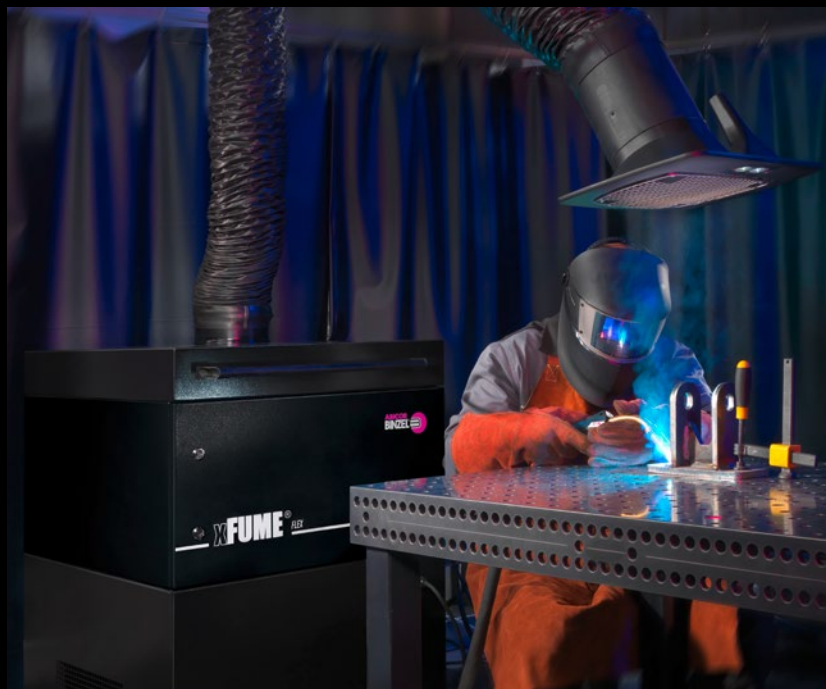


xFUME® ADVANCED áttekintése:

- A szűrő felfogja a szemcsék 99,95%-át, amely nagyobb 0,1 µm - nál
- Automatikus, hatékony szűrőtisztítás – időmegtakarítás, biztonság
- A Start-Stop-automatika csökkenti az elhasználódást, alacsonyan tartja az üzemeltetési költségeket
- Robusztus felépítés ugyanakkor nagy mobilitás
- A karcsú kialakítás megkönnyíti a nehezen hozzáférhető hegesztési feladatokat is
- Két fokozatmentesen szabályozható 0,8 kW-os motor két hegesztési munkahelyhez

xFUME® FLEX:

Sokoldalú tehetség a hegesztési füst elszívásában



Műszaki adatok

Max. levegőáram:	~ 1.200 m ³ /h
Csatlakozások:	Elszívókar
Csatlakozó átmérő:	-
Max. vákuum:	-
Zajszint:	≤ 72 dB (A)
Feszültség:	115 V, 50/60 Hz 230 V, 50/60 Hz
Motorteljesítmény:	1,1 kW
Szűrőhatékonyság:	≥ 99,95 %
Tisztítás:	nincs
Start-/Stop-automatika:	nincs
Szabályozható légáram:	nincs
Súly:	120,0-129,0 kg
Méret:	700x700x1.095 mm

Ez a rugalmas, mobil és sokoldalú elszívóberendezés hatékony hegesztési füstelszívást biztosít egy kézi hegesztő munkaállomáson, szabványos pистollyal. Egyszerűen helyezze az elszívótölcsért a rugalmas elszívókarral a hegesztési folyamat fölé, és az xFUME® FLEX elnyeli a füstöt. Az elszívó funkció elnyeli a környezeti levegő minden típusú káros részecskéjét, beleértve a csiszolási és vágási munkákból származó mikrorészecskéket is.

Egyszerű kezdet a hegesztési füst elszívásban

Az xFUME® FLEX elszívókészülék ideális kezdet a hegesztési füstelszíváshoz, mivel a meglévő hegesztőpistoly használható. A nagy teljesítményű LED-es munkalámpa az alapfelszereltség része, csakúgy, mint a könnyen cserélhető szűrő, a lenyűgöző 36 m² - es szűrőfelülettel. Ez tehát akár háromszor nagyobb, mint a piacon kapható szabványos elszívóberendezések szűrőfelülete. Ez azt jelenti, hogy a szűrő élettartama akár háromszor hosszabb, ami nagyon pozitív hatással van az üzemeltetési költségekre. Ha az xFUME® FLEX elszívó tölcseré megfelelően van elhelyezve, a hegesztési füst akár 90%-át elnyeli.

Az ún. LEV-rendszer, - Local Exhaust Ventilation azaz helyi elszívó szellőztetés - az xFUME® FLEX egy megfizethető, mindenre kiterjedő elszívási megoldás MIG/MAG hegesztéshez, AWI hegesztéshez és plazmahegesztéshez.



xFUME® FLEX áttekintése:

- Ideális belépőszintű füstelszívás
- 3 x hosszabb szűrőélettartam a piacon előforduló más termékekhez képest
- Az elszívókar 2, 3 vagy 4 méter hosszával megkönnyíti az elszívótölcsér pontos elhelyezését
- Optimális munkadarab megvilágítás a beépített LED lámpának köszönhetően
- Mobil kivitel: könnyű mozgathatóság a munkahelyek között
- Egyszerű csatlakoztathatóság 230- ill. 115-Volt hálózathoz

xFUME® POWER 250:

Az okos kombi-rendszer »hegesztő áramforrás plusz elszívóegység«



Műszaki adatok

Teljesítmény:	250 A
Huzalátmérő:	0,8 - 1,0 mm
Beállíthatósági tartomány:	30 - 250 A
Hegesztési feszültség:	13 - 30 V
Hálózati feszültség:	400 V, 3 Fázis
Biztosíték:	32 A lomha
Hűtési mód:	léghűtés
Bekapcsolási idő:	35 %
Magasság (szállítókocsi nélkül):	75 cm
Szűrőtípus:	Egyszer használatos szűrő

Az innováció és a helytakarékos csoda az a két kifejezés, amely a legjobban jellemzi az új xFUME® POWER 250-et. Az ABICOR BINZEL a hegesztési termékek első gyártója, amely a hegesztő áramforrást és az elszívó egységet a MIG/MAG hegesztéshez egyetlen készülékben ötvözi ezzel az egyedülálló all-in-one rendszermegoldással. Ez a zseniális rendszermegoldás szükségtelessé teszi a füstelszívó pisztollyal történő helyi elszíváshoz a további elszívóberendezést.

Az „all-in-one” rendszermegoldás

A tökéletesen összehangolt és egymással kommunikáló modulok magas energiahatékonyságot tesznek lehetővé. Ha az ABICOR BINZEL léghűtéses xFUME® elszívópisztolyt csatlakoztatja, ez egy tökéletes együttműködés kezdete. Különösen ajánljuk az xFUME® hegesztési füstelszívó pisztolyokat, amelyek az xFUME® POWER 250-el együtt gyorsan minden hegesztő kedvenc rendszermegoldásává válhatnak.

Az egészségvédelem itt különösen egyszerű!



xFUME® POWER 250 áttekintése:

- Könnyen cserélhető, hosszú élettartamú szűrő
- Megtakarítja a különálló hegesztési füstelszívó készüléket, kevesebb a karbantartandó egység
- Tökéletesen összehangolt és egymással kommunikáló modulok
- Szállítókocsi nélkül is alkalmazható minden munkahelyhez
- Kombi rendszermegoldás »hegesztőáramforrás + elszívóegység«
- Példátlanul optimális kölcsönhatás az elszívó hegesztőpisztoly, az áramforrás és az elszívó egység között
- Verhetetlen ár-érték arány az áramforráshoz és a szívókészülékhez képest

xFUME® elszívőkészlet: A kompakt pontelszívási megoldás hagyományos robotokhoz és cobotokhoz



Ahol a robothegeztőpisztolyok átveszik a monoton hegesztési munkákat vagy a kényszerhelyzetben történő hegesztést, ott a helyi elszívás sem kevésbé fontos. A robotokat vagy a cobotokat újra fel kell szerelni, karbantartási munkákat kell végezni... mindezen tevékenységek során kinyílik a robotcella ajtaja vagy a hegesztőfüggöny, és a hegesztési füst a munkakörnyezetbe kerül. Ezt minden áron el kell kerülni! Az xFUME® ROBO elszívőkészlet megakadályozza, hogy a káros hegesztési füst elterjedjen a hegesztőcellában.

Az xFUME® ROBO elszívó készlettel az ABICOR BINZEL kifinomult és kompakt megoldást kínál a hegesztési füst elszívására a keletkezési helyén. Bármely MIG/MAG robotpisztoly könnyen fejleszthető az xFUME® ROBO elszívó készlettel. Az adapterhüvelyek lehetővé teszik a készlet könnyű felszerelését a különböző pisztolynyak-átmérőkhöz, és kiegyenlítik az eltéréseket. A két szilikon szívótömlő szerszám nélkül leszerelhető, ami jelentősen leegyszerűsíti a karbantartást.

A gázfúvóka mögött felfogják a káros hegesztési füstöket, ami garantálja a robotpisztoly állandóan jó hozzáférését a hegesztési varratokhoz. Az elszívőkészlet rögzítése még kényszerhelyzetben sem akadályozza a pisztolyt, és folyamatosan jó hozzáférést biztosít a munkadarabhoz.

A komplett szett 3 és 6 m-es hosszban elérhető

Folyadékhűtésű

xFUME® ROBO W 500 22°

xFUME® ROBO W 500 45°

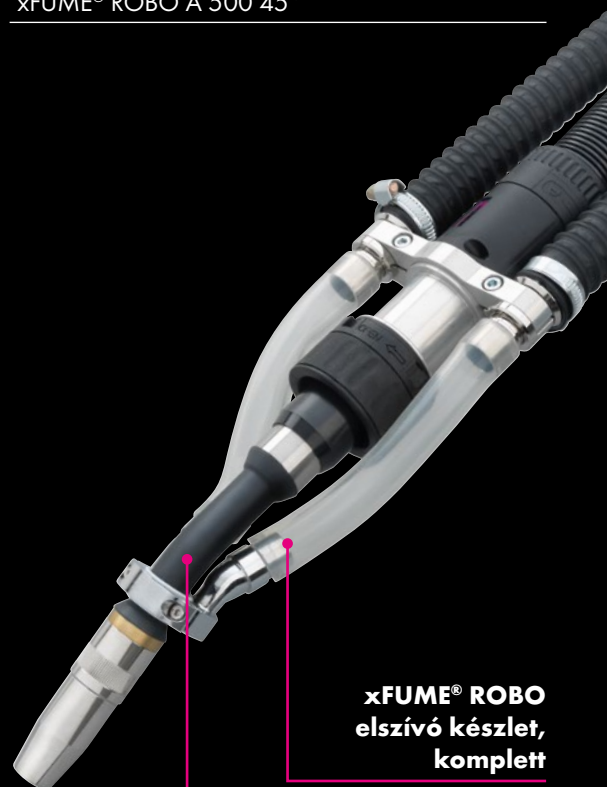
xFUME® ROBO W 600 22°

xFUME® ROBO W 600 45°

Légűtésű

xFUME® ROBO A 500 22°

xFUME® ROBO A 500 45°



**xFUME® ROBO
elszívó készlet,
komplett**

**ABIROB® W Robot-
hegesztőpisztoly
(Standard)**

xFUME® ROBO elszívó készlet áttekintése:

- A hegesztési füst lehető leghatékonyabb eltávolítása a robot-hegesztőpisztolyoknál a helyi elszívás révén
- Maximális munkahelyi biztonság és egészségvédelem a hegesztési füst ellen a hegesztőrobotnál foglalkoztatottak részére
- Optimálisan beépíthető utólag a meglévő rendszerekbe
- Egyszerű és szerszámmentes karbantartás
- Jó hozzáférést biztosít a hegesztőpisztolynak a munkadarabhoz
- Minden robothegeztéshez tervezett rendszerhez felszerelhető



COOPTIM Hegesztéstechnikai Kft.
H-2030 Érd · Budafoki út 10
T +36 23 521 430
F +36 23 521 439
aruhaz@cooptim.hu

www.cooptim.hu